

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Elektrotechniki: **Dostawa okuć aluminiowych.**  
**OGŁOSZENIE O UDZIELENIU ZAMÓWIENIA - Dostawy**

**Zamieszczanie ogłoszenia:** obowiązkowe

**Ogłoszenie dotyczy:** zamówienia publicznego

**Zamówienie dotyczy projektu lub programu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej**  
nie

**Zamówienie było przedmiotem ogłoszenia w Biuletynie Zamówień Publicznych:** tak

Numer ogłoszenia: 550574517-N-2021

**Ogłoszenie o zmianie ogłoszenia zostało zamieszczone w Biuletynie Zamówień Publicznych:** nie

SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

**I. 1) NAZWA I ADRES:**

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Elektrotechniki, Krajowy numer identyfikacyjny 37902000000000, ul. ul. Pożaryskiego 28, 04-703 Warszawa, woj. mazowieckie, państwo Polska, tel. 22 112 52 05, e-mail iel@iel.waw.pl, faks 22 112 54 44.

Adres strony internetowej (url): [www.izolatory.pl](http://www.izolatory.pl)

**I.2) RODZAJ ZAMAWIAJĄCEGO:**

Inny: Instytut Badawczy

SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

**II.1) Nazwa nadana zamówieniu przez zamawiającego:** Dostawa okuć aluminiowych.

**Numer referencyjny(jeżeli dotyczy):** ZK.291.6.2020

**II.2) Rodzaj zamówienia:** Dostawy

**II.3) Krótki opis przedmiotu zamówienia (wielkość, zakres, rodzaj i ilość dostaw, usług lub robót budowlanych lub określenie zapotrzebowania i wymagań ) a w przypadku partnerstwa innowacyjnego - określenie zapotrzebowania na innowacyjny produkt, usługę lub roboty budowlane:**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa aluminiowych elementów przeznaczonych do mocowania na końcach rur szkło-epoksydowych w kompozytowych izolatorach osłonowych. Aluminiowe odlewy (okucia) połączone są z rurą nośną izolatora przy użyciu kleju i przeznaczone są do przenoszenia obciążeń mechanicznych. Elementy odlewane muszą być wykonane zgodnie z dokumentacją techniczną. Okucia w poszczególnych pakietach różnią się między sobą kształtem, wielkością i wymiarami. Skład chemiczny i wymagania mechaniczne: dla pakietu I: Skład chemiczny: PN-EN 1706, EN AC-43000F (EN-AC-Al Si10MgF). Wytrzymałość na rozciąganie Rm: PN-EN 1706, min. 180 MPa. Granica plastyczności Rp0,2: PN-EN 1706, min. 90 MPa. Wydłużenie przy zerwaniu A: PN-EN 1706, min. 2,5%. Twardość wg. Brinella: PN-EN 1706, min. 55 HBW. Ilość: 600 szt. dla pakietu II: Skład chemiczny: PN-EN 1706, EN AC-42100T6 (EN-AC-Al Si7Mg0,3T6). Wytrzymałość na rozciąganie Rm: PN-EN 1706, min. 290 MPa. Granica plastyczności Rp0,2: PN-EN 1706, min. 210 MPa. Wydłużenie przy zerwaniu A: PN-EN 1706, min. 4%. Twardość wg. Brinella: PN-EN 1706, min. 90 HBW. Ilość: 7.500 szt. Jakość powierzchni/struktura: Na wewnętrznej i zewnętrznej powierzchni okuć aluminiowych niedopuszczalne są żadne wybrzuszenia, pęcherze gazowe, kawerny, wtrącenia, ślady szlifowania (rowki) oraz otwarta porowatość (okrągłe, podłużne pory, struktura gąbczasta). Odlewy aluminiowe muszą mieć jednorodną strukturę. Spawy naprawcze, uszczelnienia (np.: poprzez impregnację metalu) są niedopuszczalne. Obszar uszczelnienia na elemencie odlewany musi być szczelny pod względem

gazowym. Powierzchnia okuć aluminiowych powinna być czysta i odtłuszczona, bez ostrych krawędzi i nacięć. Wierzchołki są niedopuszczalne. Do obróbki skrawaniem stosować mieszalne z wodą lub po przerobieniu wolne od pozostałości, usuwalne lub ułatwiające się płyny obróbkowe. Oczyszczanie okuć powinno odbywać się bezpośrednio po obróbce. Dostawca musi zagwarantować odtłuszczenie środkami czystości na bazie wody. Podczas zbyt długiego odstępu czasu pomiędzy obróbką mechaniczną i oczyszczaniem elementu może dojść do spiekania materiału chłodząco-smarującego na powierzchni, który podczas późniejszych procesów mycia jest nie do usunięcia. Może to negatywnie wpłynąć na dalsze kroki procesu takie jak: klejenie, lakierowanie. Pakowanie pojedyncze/zbiornicze: Każdy odlew aluminiowy musi być zabezpieczony przed zabrudzeniem, korozją i uszkodzeniem mechanicznym. Odlewy aluminiowe w opakowaniu zbiorczym muszą być odizolowane od siebie, nie mogą się przemieszczać i stykać. Znakowanie zbiorcze: Każde opakowanie zbiorcze odlewów aluminiowych musi być dostarczone z dobrze widocznym, odpornym na działanie wody oznakowaniem zawierającym co najmniej: nazwę producenta, numer zamówienia, numer rysunku, ilość sztuk odlewów. Dokumentacja: Do każdej dostawy musi być dołączone świadectwo jakości 2.2 z wynikami badań wystawione zgodnie z PN-EN 10204. Znakowanie okuć: Indywidualna identyfikacja. Na każdym odlewie aluminiowym musi być trwałe, czytelne oznakowanie zawierające co najmniej: datę odlewu (miesiąc, rok), numer rysunku, numer wykonania, szarzę.

#### **II.4) Informacja o częściach zamówienia:**

**Zamówienie było podzielone na części:** tak

#### **II.5) Główny Kod CPV: 31230000-7**

### SEKCJA III: PROCEDURA

#### **III.1) TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA**

Zamówienie z wolnej ręki

#### **III.2) Ogłoszenie dotyczy zakończenia dynamicznego systemu zakupów:** nie

#### **III.3) Informacje dodatkowe:**

### SEKCJA IV: UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

#### **CZĘŚĆ NR: 1**

**NAZWA:** Pakiet I.

#### **IV.1) DATA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:** 21/01/2021

#### **IV.2) Całkowita wartość zamówienia**

**Wartość bez VAT** 13140.00

**Waluta** EUR

#### **IV.3) INFORMACJE O OFERTACH**

Liczba otrzymanych ofert: 0

w tym:

liczba otrzymanych ofert od małych i średnich przedsiębiorstw: 0

liczba otrzymanych ofert od wykonawców z innych państw członkowskich Unii Europejskiej: 0

liczba otrzymanych ofert od wykonawców z państw niebędących członkami Unii Europejskiej: 0

liczba ofert otrzymanych drogą elektroniczną: 0

#### **IV.4) LICZBA ODRZUCONYCH OFERT:** 0

#### **IV.5) NAZWA I ADRES WYKONAWCY, KTÓREMU UDZIELONO ZAMÓWIENIA**

Zamówienie zostało udzielone wykonawcom wspólnie ubiegającym się o udzielenie: nie

Nazwa wykonawcy: Slevarna a modelarna Nove Ransko s.r.o.

Email wykonawcy:

Adres pocztowy: Nove Ransko 234

Kod pocztowy: 58-263

Miejscowość: Zdirec nad Doubravou

Kraj/woj.: Czechy

Wykonawca jest małym/średnim przedsiębiorcą: tak

Wykonawca pochodzi z innego państwa członkowskiego Unii Europejskiej: tak

Skrót literowy nazwy państwa: CZ

Wykonawca pochodzi z innego państwa nie będącego członkiem Unii Europejskiej: nie

**IV.6) INFORMACJA O CENIE WYBRANEJ OFERTY/ WARTOŚCI ZAWARTEJ UMOWY ORAZ O OFERTACH Z NAJNIŻSZĄ I NAJWYŻSZĄ CENĄ/KOSZTEM**

**Cena wybranej oferty/wartość umowy** 13140.00

Oferta z najniższą ceną/kosztom 13140.00

Oferta z najwyższą ceną/kosztom 13140.00

Waluta: EUR

**IV.7) Informacje na temat podwykonawstwa**

Wykonawca przewiduje powierzenie wykonania części zamówienia

podwykonawcy/podwykonawcom: nie

Wartość lub procentowa część zamówienia, jaka zostanie powierzona podwykonawcy lub podwykonawcom:

**IV.8) Informacje dodatkowe:**

**CZĘŚĆ NR: 2**

**NAZWA:** Pakiet II.

**IV.1) DATA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:** 21/01/2021

**IV.2) Całkowita wartość zamówienia**

**Wartość bez VAT** 184725.00

**Waluta** EUR

**IV.3) INFORMACJE O OFERTACH**

Liczba otrzymanych ofert: 0

w tym:

liczba otrzymanych ofert od małych i średnich przedsiębiorstw: 0

liczba otrzymanych ofert od wykonawców z innych państw członkowskich Unii Europejskiej: 0

liczba otrzymanych ofert od wykonawców z państw niebędących członkami Unii Europejskiej: 0

liczba ofert otrzymanych drogą elektroniczną: 0

**IV.4) LICZBA ODRZUCONYCH OFERT:** 0

**IV.5) NAZWA I ADRES WYKONAWCY, KTÓREMU UDZIELONO ZAMÓWIENIA**

Zamówienie zostało udzielone wykonawcom wspólnie ubiegającym się o udzielenie: nie

Nazwa wykonawcy: Slevarna a modelarna Nove Ransko s.r.o.

Email wykonawcy:

Adres pocztowy: Nove Ransko 234

Kod pocztowy: 58-263

Miejscowość: Zdirec nad Doubravou

Kraj/woj.: Czechy

Wykonawca jest małym/średnim przedsiębiorcą: tak

Wykonawca pochodzi z innego państwa członkowskiego Unii Europejskiej: tak

Skrót literowy nazwy państwa: CZ

Wykonawca pochodzi z innego państwa nie będącego członkiem Unii Europejskiej: nie

**IV.6) INFORMACJA O CENIE WYBRANEJ OFERTY/ WARTOŚCI ZAWARTEJ UMOWY ORAZ O OFERTACH Z NAJNIŻSZĄ I NAJWYŻSZĄ CENĄ/KOSZTEM**

**Cena wybranej oferty/wartość umowy** 184725.00

Oferta z najniższą ceną/kosztem 184725.00

Oferta z najwyższą ceną/kosztem 184725.00

Waluta: EUR

**IV.7) Informacje na temat podwykonawstwa**

Wykonawca przewiduje powierzenie wykonania części zamówienia

podwykonawcy/podwykonawcom: nie

Wartość lub procentowa część zamówienia, jaka zostanie powierzona podwykonawcy lub podwykonawcom:

**IV.8) Informacje dodatkowe:**

**IV.9) UZASADNIENIE UDZIELENIA ZAMÓWIENIA W TRYBIE NEGOCJACJI BEZ OGŁOSZENIA, ZAMÓWIENIA Z WOLNEJ RĘKI ALBO ZAPYTANIA O CENĘ**

**IV.9.1) Podstawa prawna**

Postępowanie prowadzone jest w trybie zamówienia z wolnej ręki na podstawie art. 67 ust. 1 pkt. 4 ustawy Pzp.

**IV.9.2) Uzasadnienie wyboru trybu**

Należy podać uzasadnienie faktyczne i prawne wyboru trybu oraz wyjaśnić, dlaczego udzielenie zamówienia jest zgodne z przepisami.

Uzasadnienie prawne: W postępowaniu prowadzonym uprzednio w trybie przetargu nieograniczonego nie zostały złożone żadne oferty.

Uzasadnienie faktyczne: W przetargu nieograniczonym nie złożono żadnych ofert.